

Foutenanalyse airless spuiten

Infobladnummer: 059

De meest voorkomende defecten bij het verwerken van watergedragen en oplosmiddelhoudende verfproducten met airless spuitapparatuur

Spuitapparatuur moet regelmatig onderhouden worden om goed te kunnen blijven functioneren. Het zijn soms kleine gebreken aan de apparatuur die een negatief effect kunnen hebben op de verwerking en het eindresultaat. De meest voorkomende defecten, hun oorzaak en de oplossingen om de defecten te verhelpen zijn in onderstaande tabel samengevat.

1. Mogelijke defecten

Defect	Oorzaak	Correctie
Pomp loopt snel, maar levert geen verf	Aanzuigfilter/klep verstopt of aanzuigklepkogel zit vast	- Filter reinigen. Ventiel reinigen.
Pomp loopt snel, levert kleine hoeveelheid verf.	- Pomppakking lekt. - Zuigerslang uitgesleten. Verontreinigingen in de pomp.	- Pakking vervangen. - Zuigerstand vervangen. - De pomp reinigen. - Aanzuigbuis te smal. Grotere aanzuigbuis monteren.
Pomp geeft aan; manometer op druk, geen verfafgifte.	- Nozzle of filter verstopt. -	- Nozzle controleren. - Druk verminderen. - Filter reinigen. -
Strepen in het spuitpatroon.	- Nozzle te groot. - Spuitdruk te laag. - Te dikke verf. -	- Druk opvoeren als dit geen verbetering oplevert; - Verf verdunnen. Als dat niet werkt: - Nozzle vervangen of voorzetfilter gebruiken. Bij hot airless: - verwarmingsunit controleren.

Defect	Oorzaak	Correctie
Onregelmatig spuitpatroon.	- Nozzle is gedeeltelijk verstopt.	- Nozzle reinigen en filters controleren.
Veel spuitniveau.	- Spuitdruk te hoog - Verf te dun.	- Spuitdruk verminderen. - Dikkere verf gebruiken. Bij hot airless: temperatuur verlagen.
Druppelvorming voor of na de spuitstraal.	- Spuitpistoolhaan niet volledig ingedrukt of ontspannen.	- De instelling van de spuitpistool corrigeren.
Te veel verf-output.	- Nozzle te groot. - Te veel verdund.	- Kleinere nozzle. - Dikkere verf gebruiken.
Filter verstopt snel.	- Verontreinigingen; grove deeltjes.	- Gebruik een grovere filter. - Extra filter op aanzuigbuis plaatsen.
Sterke slijtage van pakkingen en zuigerstang.	- Is afhankelijk van de levensduur.	- De versleten onderdelen vervangen.

De gemiddelde levensduur van nozzles van Wolfram-Carbid ligt tussen de 1000 en 2000 uur. Bij watergedragen verven rekening houden met meer slijtage. De nozzles moeten worden schoongemaakt met speciale naaldjes; nooit reinigen met metalen voorwerpen.

Alle verklaringen over de producten in deze publicatie zijn naar ons beste weten correct. Verklaringen in deze publicatie dienen uitsluitend ter informatie en zijn niet bedoeld als specifieke aanbevelingen of garanties voor een product, combinatie van producten of geschiktheid voor een bepaald doel. Voor zover wettelijk toegestaan aanvaarden wij geen aansprakelijkheid voor verlies of schade (direct of indirect) die kan voortvloeien uit het gebruik van of het vertrouwen op de methoden of informatie in deze publicatie voor welk doel dan ook.

Alle geleverde producten en technisch advies of aanbevelingen zijn onderworpen aan onze algemene verkoopvoorwaarden. Garanties, indien gegeven, zijn opgenomen in deze voorwaarden en zijn de enige garanties die worden gegeven met betrekking tot producten die wij aan u verkopen of advies of aanbevelingen die wij aan u geven. Wij wijzen hierbij alle garanties of verklaringen af, expliciet of impliciet, van rechtswege of anderszins, waaronder alle impliciete garanties van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel.