

Productomschrijving

Stelmide MB 512 N is een oplosmiddelvrije, twee- componenten, high-build epoxycoating voor binnen.

Gebruik/ Toepassing

Stelmide MB 512 N wordt binnen toegepast als goed reinigbare, slijtvaste, naadloze afwerking van betonnen en stalen ondergronden.

Stelmide MB 512 N is glad, chemicaliën bestendig en is daardoor zeer geschikt voor de afwerking van vloeren en wanden die regelmatig moeten worden gereinigd zoals die voorkomen in werkplaatsen, fabrieken en opslagruimten.

Wanneer een antislipafwerking gewenst wordt kan in de nog natte laag **Stelmide MB 512 N** kwarts worden ingestrooid waardoor een antislipvloer wordt verkregen. Na verwijdering van de overmaat losse kwarts dient een extra afseal-laag **Stelmide MB 512 N** te worden aangebracht.

Voorbehandeling van de ondergrond/ systeeminfo

De ondergrond dient schoon, droog, intact, stof-, vet- en olievrij te zijn. Beton dient voldoende oud (28 dagen) en voldoende sterk te zijn (minimaal B25). Mos- en algaangroei verwijderen met **Paramoss**.

Staal dient te zijn ontroest .

Voordat **Stelmide MB 512 N** kan worden aangebracht dient een laag **Stelmide DKS-5** te zijn aangebracht van ± 150 gram/m².

Verwerking van het product

Kwast en Rol

Type verdunning	:	nvt
Volumepercentage verdunning	:	gebruiksklaar
Reinigingsmiddel	:	thinner of epoxy verdunning S4
Mengverhouding in gewicht	:	A : B = 81 : 19
Potlife	:	5 kg set: 30 minuten bij 20°C

Droogtijden bij 20°C en aanbevolen laagdikte en 65% R.V.

Droog	:	4 - 6 uur
Overschilderbaar	:	ca. 24 uur
Belastbaar	:	lichte belasting na 24 uur, zware belasting na 7 dagen.

Opmerking:

Bij verwerking dient de temperatuur van de ondergrond tenminste 3°C boven het dauwpunt te zijn. Het product niet verwerken bij een temperatuur lager dan 10°C en/of een relatieve vochtigheid hoger dan 85 %.

Menging van **STELMIDE MB 512 N** (twee-componenten): Voeg B aan A toe.

Component A en B zorgvuldig mechanisch mengen in de originele verpakking van de A-component.

juni 2008

1/4

Technische Eigenschappen

Kleur, waarvoor de genoemde gegevens gelden	:	RAL 7032
Volumepercentage vaste stof	:	100 % (gemengd)
Dichtheid	:	ca. 1,6 kg / dm ³ (gemengd)
Glans	:	halfglans
Vlampunt volgens ISO 1516	:	>100 °C
Aanbevolen droge laagdikte	:	400 micrometer
Theoretisch rendement bij aanbevolen laagdikte	:	2,5 m ² /liter
Leverbaar in de kleuren	:	RAL 1014, RAL 1015, RAL 7032 (944) en RAL 7035 (906)

Houdbaarheid

In onaangebroken verpakking tenminste 12 maanden. Vorstvrij bewaren.

Veiligheid/ Hygiëne

De in deze Technische Product Informatie vermelde gegevens zijn gebaseerd op de richtlijnen en wetgevingen geldende op de datum van uitgifte.

De verwerker van dit product dient zoveel mogelijk rekening te houden met de geldende wet- en regelgeving, betreffende o.a. gezondheid, veiligheid en milieu.

Raadpleeg het veiligheidsblad, verkrijgbaar via uw verfleverancier en/of www.veiligmetverf.nl



Trimetal[®]

Akzo Nobel Decorative Coatings bv
Trimetal Bouwverven
Postbus 4, 2964 ZG Groot-Ammers, Nederland
Afdeling Techniek, tel. 0184-606 464, fax.0184-606 361
Internet: www.trimetal.nl